

# Control de Tiempo Digital - Punteadora Neumática

PROYECCIÓN / TOPE / COSTURA

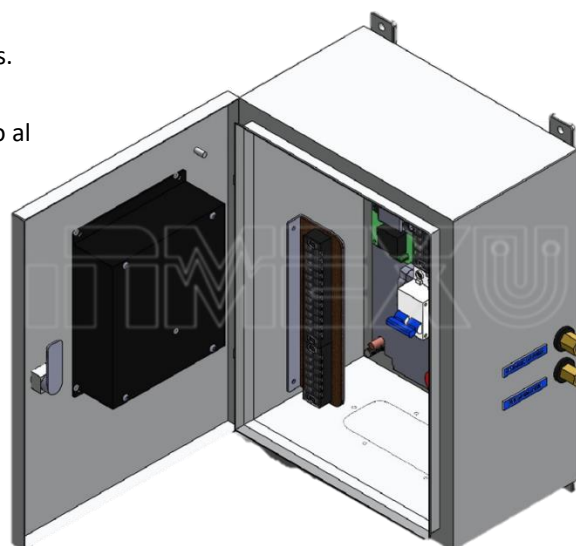
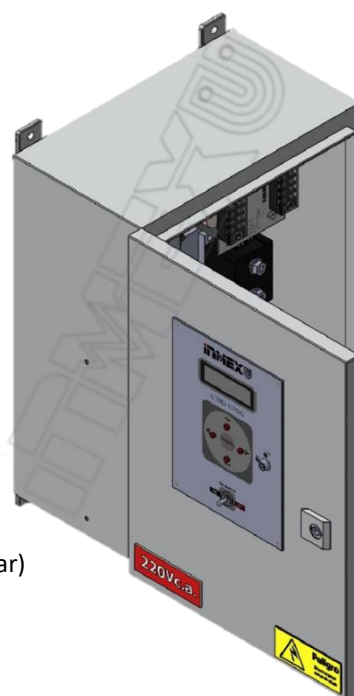
## CTMD-10PDC (T1)



Ingeniería Mexicana Unida

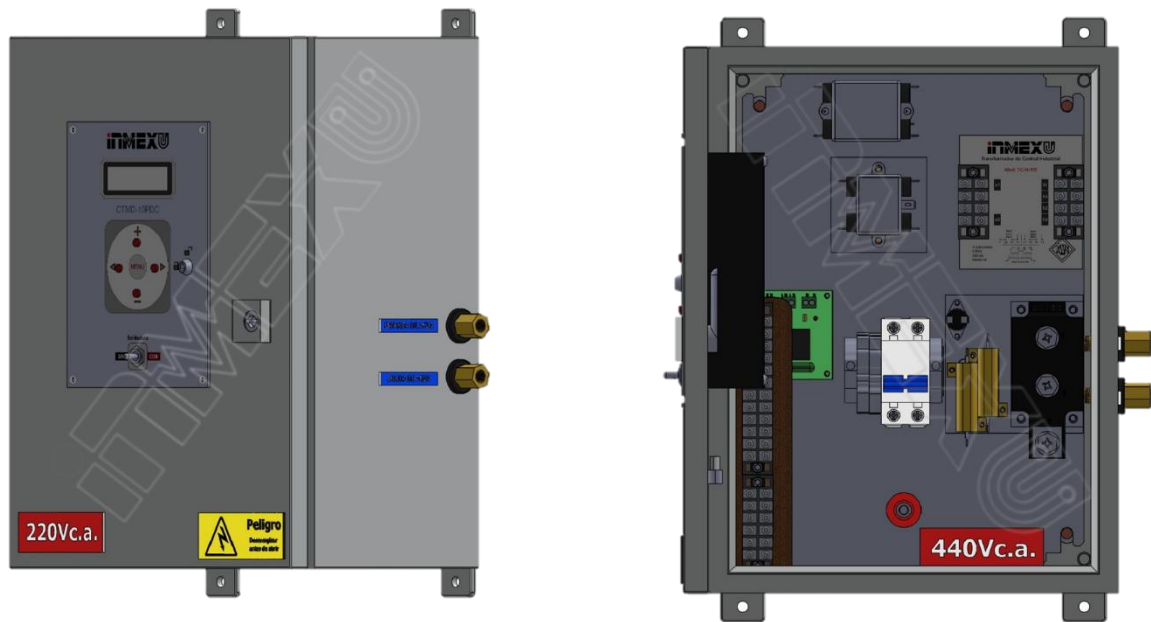
### Características Principales

- Tensión de Alimentación 220 / 440 VCA – 60 Hz (Tensión a seleccionar)
- Interruptor termo-magnético interno, para energizado de control.
- Tarjetas Electrónicas integradas de Componentes en estado sólido.
- Contactor Electrónico de SCR's de potencia refrigerados por agua.
- Panel de control con Programa de fácil acceso.
- Display para visualizar los parámetros de control
- Contador de operaciones de cinco dígitos.
- Memoria para 10 Programas en Dos Cédulas o Entradas.
- Selector para operación, Con / Sin Soldadura.
- Interruptor de llave para bloqueo de botones de acceso al menú del programador.
- Salida para tres Válvulas Solenoide de 110 Vca. Retracción y soldadura
- Señal para Fin de ciclo de operación.
- Protección contra Sobre Tensión en Control.
- Protección por Sobre Calentamiento en SCR's.
- Tamaño (T1) – 162A – 250A – 500A (El tamaño T1 cuenta con 3 capacidades a seleccionar)



Punteadoras JJ – Móvil/WhatsApp: 56-3396-0036

<https://punteadorasjj.com/>



#### Parámetros; Programador de Soldadura

- **Contador** (Contador de operaciones c/Reset manual)
- **Entrada C1** (Cédula 1, para Inicio con Pedal o Botón)
- **Entrada C2** (Cédula 2, para Inicio con Pedal o Botón)
- **Programa** (Se podrán seleccionar de 1 a 10 Programas Diferentes)
- **Inicio** (Modo de operación; al Impulso o con Retardo)
- **Compresión 1** (Primer Tiempo de Pre Soldadura)
- **Compresión 2** (Segundo Tiempo de Pre Soldadura)
- **Tiempo 1** (Tiempo de Soldadura, Primer pulso de Soldadura)
- **Calor 1** (Calor de Soldadura, Primer pulso de Soldadura)
- **Soldadura 2** (Activación/Desactivación, Segundo pulso de Soldadura)
- **Enfriamiento 1** (Tiempo entre Primer y Segundo pulso de Soldadura)
- **Tiempo 2** (Tiempo de Soldadura, Segundo pulso de Soldadura)
- **Calor 2** (Calor de Soldadura, Segundo pulso de Soldadura)
- **Soldadura 3** (Activación/Desactivación, Tercer pulso de Soldadura)
- **Enfriamiento 2** (Tiempo entre Segundo y Tercer pulso de Soldadura)
- **Tiempo 3** (Tiempo de Soldadura, Tercer pulso de Soldadura)
- **Calor 3** (Calor de Soldadura, Tercer pulso de Soldadura)
- **Retención** (Tiempo de Post Soldadura)
- **Repetición** (Activación/Desactivación)
- **Intervalo** (Tiempo de Repetición)
- **Relevador** (Fin de ciclo de operación)
- **Auxiliar / Retracción** (Salida auxiliar 110 vca)